

ELECTRODOS

E7018 5/32" 4,0 mm 170-LA

MYH

Código de Ref.: 2000528

DESCRIPCIÓN.

Todas las ventajas inherentes de un electrodo con bajo contenido de hidrogeno se pueden obtener de este electrodo. Contiene hierro pulverizado el que se deposita a una velocidad mucho mayor y el electrodo se manipula fácilmente. En comparación con los tipos convencionales, el aspecto de la soldadura es mucho mejor y la remoción de la escoria se realiza mas fácilmente. Ofrece mas estabilidad del arco y menos escoria. Su revestimiento con bajo contenido de hidrogeno permite la soldadura de aceros difíciles.

Se adapta especialmente para la soldadura de piezas pesadas cuando se requieren propiedades mecánicas exigentes en cuanto a la resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas. No es necesario precalentar las piezas a unir excepto al soldar secciones gruesas. Se recomienda como soldadura de terminacion de cañerías de aceros al carbono y otros.



APLICACIONES GENERALES.

Permite la soldadura de aceros difíciles (de alto carbono, aleación, alto azufre y laminados en frio), terminación en cañerías de acero, etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Presentación: Caja de 25 Kgs.
- Unidad de Empaque: Bolsas de 5 Kgs.
- Clasificación AWS E-7018.
- Revestimiento: Color Gris.
- Rotulación: MYH 170-LA E-7018.

AMPERAJES RECOMENDADOS:

Diámetro mm	Longitud mm	Amperaje		Electrodos por kg aprox
		Min.	Max.	
4	350	140	200	20